



ENVASANDO QUALIDADE desde 1988

CATÁLOGO



POR QUE ESCOLHER A IG MÁQUINAS?

NOSSA HISTÓRIA

Desde nossa fundação, a IG trabalha em cima de princípios que elevam continuamente suas qualidades de produção, de assistência e de atendimento ao cliente.

Nossos princípios e valores:

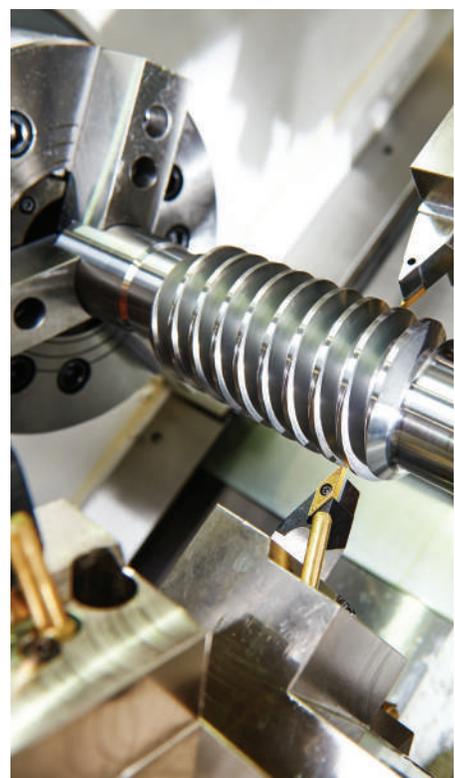
- Oferecer aos clientes produtos de alta qualidade;
- Garantir bons resultados a clientes e colaboradores;
- Atender de forma personalizada;
- Desenvolver com sustentabilidade.

A consolidação no mercado se deu pelo trabalho e perseverança do atual presidente e fundador, Antonio Roberto Giraldi e seus filhos Junior Giraldi, Luciano Giraldi e Ivana Giraldi. Esta conquista foi o resultado da forte aliança de seus colaboradores. Hoje, os mais de 400 clientes podem ter a certeza de que a IG Máquinas sempre estará disponível para melhor atendê-los.

FABRICAMOS 95% DOS COMPONENTES DE NOSSAS MÁQUINAS

Qualidade, facilidade de operação e durabilidade são nossos lemas. Por isso, ao desenvolvermos a maioria das nossas peças, garantimos o emprego de mais de 30 anos de expertise em cada peça fabricada, trazendo assim longevidade, baixa manutenção e fácil operação para a linha de produção de nossos clientes.

E os outros 5% dos componentes? São peças eletrônicas, pneumáticas, elétricas e acessórios que complementam as máquinas, vindas dos fornecedores mais confiáveis do mercado.



ÍNDICE

LINHAS PARA EMBALAGENS DESCARTÁVEIS

04

1. TRIBLOCO PARA GARRAFAS

06

2. TRIBLOCO PARA GARRAFÕES

07

LINHA PARA GARRAFÕES RETORNÁVEIS DE 10 E 20 LITROS

08

1. HIGIENIZADORA

10

2. ESCOVADEIRA LINEAR AUTOMÁTICA

11

3. SISTEMA DE CARGA AUTOMÁTICA

12

4. LAVADORA LINEAR AUTOMÁTICA

13

5. TÚNEL GERMICIDA

14

6. ENCHEDORA ROTATIVA AUTOMÁTICA

15

7. TAMPADORA AUTOMÁTICA

16

8. ESTEIRA TRANSPORTADORA E VISOR DE INSPEÇÃO

17

9. APLICADORA DE LACRE COM SELO FISCAL

18

10. TÚNEL LACRADOR

19

11. SISTEMA TOMBADOR DE GARRAFÃO

20

12. SISTEMA DE ELEVAÇÃO DE ESTEIRA

21

LINHA PARA PROJETOS PERSONALIZADOS

22

LINHA EMBALAGENS DESCARTÁVEIS



1. TRIBLOCO PARA GARRAFAS

310 A 1.500 ML



2. TRIBLOCO PARA GARRAFÕES

5 A 10 LITROS

LINHA

EMBALAGENS DESCARTÁVEIS



01. TRIBLOCO PARA GARRAFAS

Tribloco Rotativa Automática para envase de líquidos com e sem gás em garrafas descartáveis de 310 a 1.500 ml, movida por motor com acionamento eletromecânico e operação através de IHM. Possui carga e descarga automática e uma base de aço-carbono SAE 1020 com pintura anticorrosiva e revestida em aço inox. Possui proteções e portas de monitoramento construídas com chapa de aço inox e placas translúcidas e equipadas com sensores de segurança:

TRANSPORTADOR AÉREO

Construído em aço inox 304, equipado com motoventiladores, túnel com fluxo de ar e perfis deslizantes. O transporte das garrafas é realizado através de ar direcionado em seu gargalo, que, por sua vez, se movimentam pelo perfil deslizante.

RINSER

Equipado com válvulas para enxágue com jato de água, acionadas apenas quando houver garrafas. O Rinser recebe as embalagens que foram posicionadas pelas estrelas em suas pinças basculantes, que as colocam com o fundo para cima, possibilitando-as receber o enxágue interno, que ocorre em dois estágios (1º solução bactericida e 2º água natural).

ENCHEDORA

As embalagens são posicionadas através de estrelas para o envase. As válvulas de envase trabalham com sistema isobárico, gravimétrico ou volumétrico, conforme característica do líquido a ser envasado, e são acionadas pela própria garrafa. O acionamento ocorre quando a válvula veda o gargalo, liberando o envase, e o término se dá com o equilíbrio de pressão da garrafa com o reservatório da

máquina. As válvulas, então, liberam as garrafas para que a estrela as posicione na Tampadora Rosqueadora.

TAMPADORA ROSQUEADORA

Possui cabeçotes magnéticos que, com as tampas posicionadas corretamente pelo orientador-magazine, efetuam o rosqueamento das tampas nas garrafas, com um torque uniforme e preciso. Possui reservatório de tampas ergonômico e seletor através de talisca (pode ser acoplado Jet Flow).

MODELOS DISPONÍVEIS:

• 8-12-4

Produção: 4.000 garrafas/hora;
Altura: 2,50 m;
Comprimento: 1,85 m;
Largura: 1,75 m.

• 18-18-6

Produção: 6.000 garrafas/hora;
Altura: 2,50 m;
Comprimento: 2,20 m;
Largura: 2,90 m.

• 24-24-8

Produção: 10.000 garrafas/hora;
Altura: 2,50 m;
Comprimento: 2,90 m;
Largura: 4,00 m.

• 30-30-10

Produção: 15.000 garrafas/hora;
Altura: 2,50 m;
Comprimento: 3,20 m;
Largura: 2,40 m.

• 25-50-10

Produção: 20.000 garrafas/hora;
Altura: 2,50 m;
Comprimento: 3,70 m;
Largura: 2,70 m.

**OBS.: MODELOS DISPONÍVEIS
TAMBÉM PARA GARRAFAS
DE VIDRO.**

DIFERENCIAIS

- Tela IHM Touch com comandos intuitivos e de fácil operação;
- Elevador de tampas com reservatório ergonômico que dispensa o uso de painéis vibratórias, diminuindo o ruído dentro da sala de envase e aumentando a vida útil do equipamento.
- Transferência aérea através de estrelas;
- Set-up rápido realizado apenas na estrela de saída da Tampadora.



02. TRIBLOCO PARA GARRAFÕES

Tribloco Automática para envase de água mineral natural em garrafões descartáveis de 5 a 10 litros. No seu menor modelo, ela é totalmente construída em aço inox 304. No seu maior modelo, possui uma base de aço-carbono com pintura anticorrosiva e revestida em aço inox. Movida por motor com acionamento eletromecânico e operação através de IHM. Possui proteções e portas de monitoramento construídas com chapa de aço inox e placas translúcidas e equipadas com sensores de segurança, carga e descarga automáticas. Equipada com os seguintes processos:

RINSER

Recebe as embalagens que foram posicionadas pelo sistema de carga automática em suas pinças, que as colocam com o fundo para cima, possibilitando-as receber o enxágue internamente por meio de jatos divididos em dois estágios: 1º solução bactericida e 2º água natural. Após o enxágue, a descarga automática posiciona os garrafões para que eles sejam envasados.

ENCHEDORA

O posicionamento dos garrafões para o envase é automático, realizado por meio de estrelas em períodos regulares. As válvulas de envase trabalham por sistema gravimétrico. Após envasados, os garrafões são posicionados pela estrela na tampadora.

TAMPADORA

Constituída por orientador, posicionador e rosqueador de tampas, possui cabeçotes magnéticos que, com as tampas posicionadas corretamente pelo orientador, efetuam o rosqueamento das tampas nos garrafões que são posicionados pela própria máquina.

MODELOS DISPONÍVEIS:

• IG 03

Produção: 360 garrafas/hora;

Altura: 2,50 m;

Comprimento: 3,00 m;

Largura: 1,20 m.

• IG 08

Produção: 1.200 garrafas/hora;

Altura: 2,50 m;

Comprimento: 2,40 m;

Largura: 2,50 m.

DIFERENCIAIS

- Tela IHM Touch com comandos intuitivos e de fácil operação;
- Elevador de tampas com reservatório ergonômico que dispensa o uso de painéis vibratórias, diminuindo o ruído dentro da sala de envase e aumentando a vida útil do equipamento.
- Máquina robusta e compacta que se adequa a vários layouts;
- Set-up rápido para diferentes embalagens.

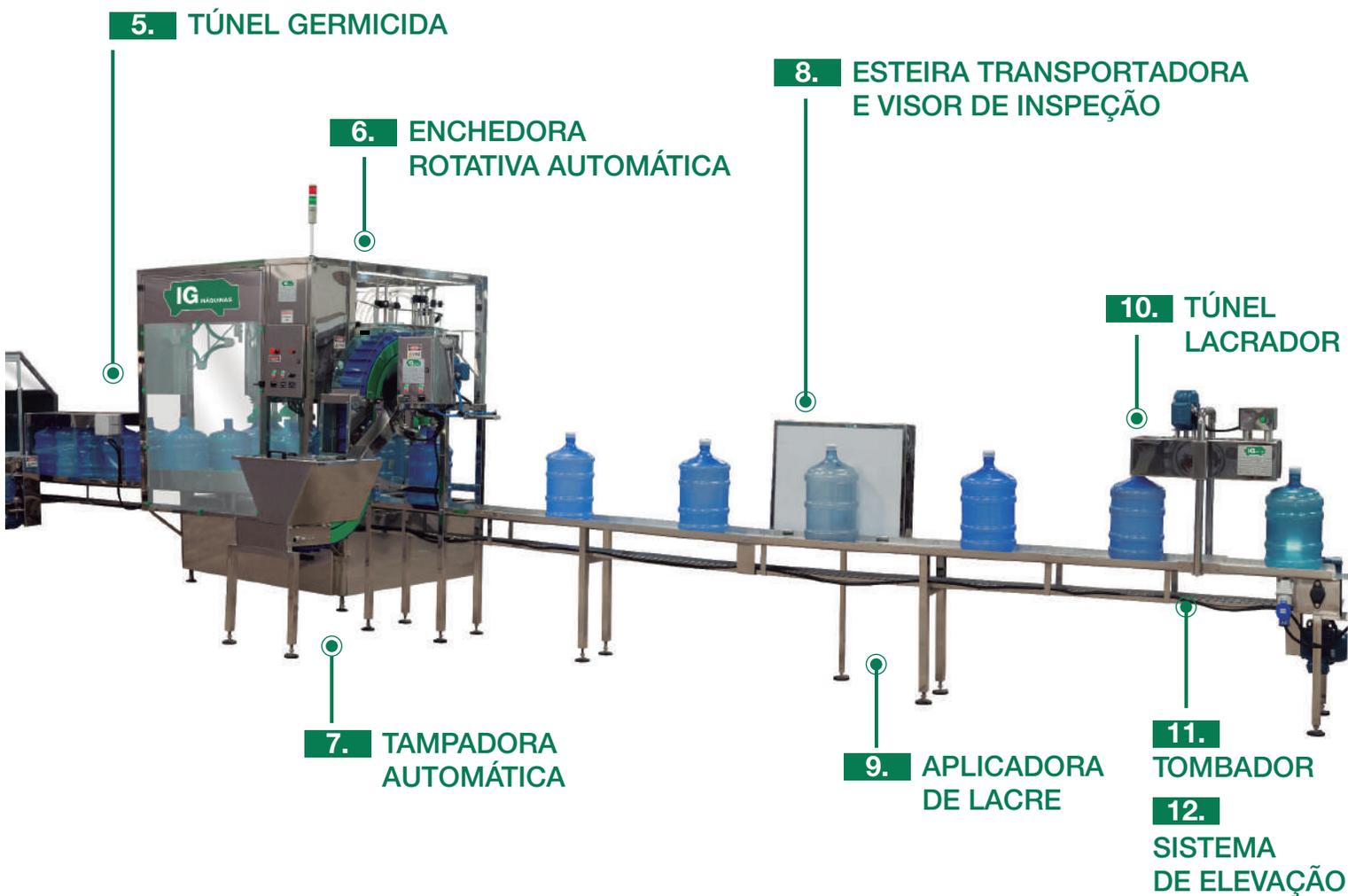
LINHA

GARRAFÕES

RETORNÁVEIS

10 E 20 LITROS





LINHA

GARRAFÕES RETORNÁVEIS



HIG 01



HIG 02

01. HIGIENIZADORA

Destinada à higienização para garraões de 10 e 20 litros, é construída com aço inox 304, possui motor de 5 CV e bomba de alta pressão equipada com válvula de segurança. Por meio de acionamento por pedal, jatos de água em alta pressão (aproximadamente 160 bar) são liberados e fazem a remoção de algas e resíduos contidos na parte interna do garrafão.

MODELOS DISPONÍVEIS:

• **HIG 01**

1 bomba de 5 CV;
Altura: 1,70 m;
Comprimento: 0,75 m;
Largura: 0,65 m.

• **HIG 02**

2 bombas de 5 CV;
Altura: 1,70 m;
Comprimento: 1,50 m;
Largura: 0,65 m.



A

DIFERENCIAIS

- Fácil operação;
- Livre posicionamento no layout;
- Equipamento ergonômico;
- A - Jatos de alta pressão com múltiplas direções.

LINHA

GARRAFÕES RETORNÁVEIS



02. ESCOVADEIRA LINEAR AUTOMÁTICA

Destinada à pré-lavagem externa de garrafões de 20 litros, é construída com aço inox 304, possui motores de 0,75 CV, acionamento eletromecânico comandado através de painel, reservatório de solução desengraxante equipado com bomba, escovas cilíndricas de nylon e esteira transportadora. Possui quadro de comando de fácil acesso dentro das normas de segurança.

MODELOS DISPONÍVEIS:

• ESC L1

Produção: 800 a 2.000 unidades por hora;
Altura: 1,60 m;
Comprimento: 3,00 m;
Largura: 0,90 m.

• ESC L2

Produção: 1.500 a 3.000 unidades por hora;
Altura: 1,60 m;
Comprimento: 3,50 m;
Largura: 1,20 m.



DIFERENCIAIS

- **A** - Escovas de nylon de longa duração e fácil troca.
- Grupo de escovas dedicadas para cada parte do garrafão: gargalo, corpo e fundo.

LINHA

GARRAFÕES RETORNÁVEIS



03. SISTEMA DE CARGA AUTOMÁTICA

Tem por finalidade carregar automaticamente os garrafões na Lavadora. Construído em aço inox 304, movido por motor de 1 CV e pistas com correntes em polímero especial. Os garrafões recém-lavados pela escovadeira são organizados pela mesa acumuladora do Sistema de Carga Automática que, em períodos regulares, carrega-os na Lavadora.



DIFERENCIAIS

- Set-up rápido para 10 e 20 litros;
- Dispensa o contato manual com os garrafões entre Escovadeira e Lavadora;
- Otimiza a logística interna, facilitando o manejo dos garrafões;
- Reduz movimentos e desgastes dos operadores.

LINHA

GARRAFÕES RETORNÁVEIS



04. LAVADORA LINEAR AUTOMÁTICA

Para garrações de 10 e 20 litros, é construída com aço inox 304, equipada com sistema de sensores de segurança, movida por motor com acionamento eletromecânico e comandada por painel. Possui sistema de lavagem constituído por 4 estágios. Com 3, 4, 5, 6 ou 8 unidades em linha, os jatos são realizados através de moto-bombas em aço inox por bicos localizados na parte inferior dos garrações e, externamente, por bicos aspersores.

1º Estágio: dois enxáguas com água recirculável do reservatório aquecida por resistências elétricas, com solução cáustica ou com outros produtos similares aprovados pela ANVISA/MS;

2º Estágio: dois enxáguas com água proveniente da recirculação do enxágue final;

3º Estágio: dois enxáguas de desinfecção com solução clorada ou outros produtos similares aprovados pela ANVISA/MS;

4º Estágio: dois enxáguas para finalizar o processo com água proveniente da captação a ser envasada.



A

MODELOS DISPONÍVEIS:

• **IG 300-3 + SCA1**

Produção: 800 a 1.000 garrações/hora;
Altura: 1,60 m;
Comprimento: 5,60 m + 1,60 m;
Largura: 1,50 m.

• **IG 700-3 + SCA2**

Produção: 1.000 a 1.500 garrações/hora;
Altura: 1,60 m;
Comprimento: 5,60 m + 1,60 m;
Largura: 1,75 m.

• **IG 1400-3 + SCA3**

Produção: 1.500 a 2.000 garrações/hora;
Altura: 1,60 m;
Comprimento: 5,60 m + 1,60 m;
Largura: 2,05 m.

• **IG 2000-3 + SCA4**

Produção: 2.000 a 2.500 garrações/hora;
Altura: 1,60 m;
Comprimento: 5,60 m + 1,60 m;
Largura: 2,40 m.

• **IG 2500-3 + SCA5**

Produção: 2.500 a 3.000 garrações/hora;
Altura: 1,60 m;
Comprimento: 8,60 m + 1,60 m;
Largura: 2,80 m.



B



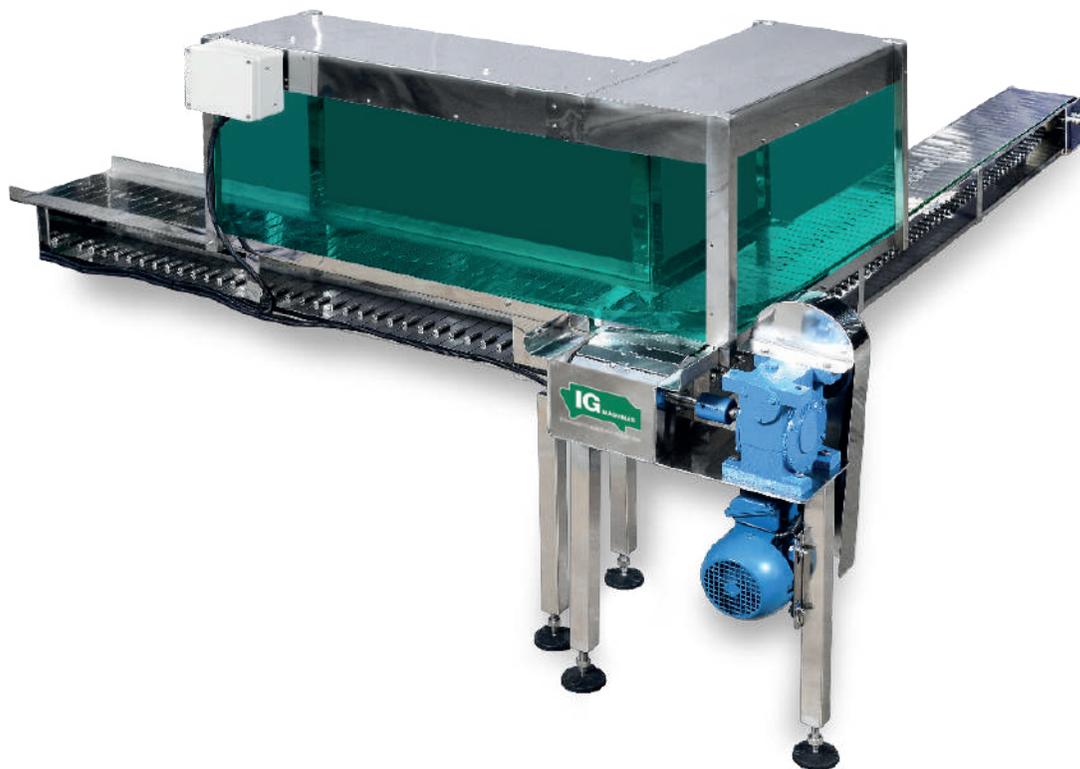
C

DIFERENCIAIS

- A - Quadro de comando de fácil acesso dentro das normas de segurança;
- B - Sistema de antitravamento que aumenta a vida útil do equipamento;
- C - Bombas de fabricação própria em aço inox 304;
- Bicos fixos de lavagem;
- Não requer set-up de 10 / 20 litros;
- Mecânica simples e robusta.

LINHA

GARRAFÕES RETORNÁVEIS



05. TÚNEL GERMICIDA

Construído com aço inox 304 e fechado lateralmente com placas de policarbonato transparente e uma lâmpada UV, o Túnel Germicida é fixado na esteira de acordo com o layout e estende-se da saída da lavadora até a cabine de envase. Possui a finalidade de privar o contato dos garrafões recém-higienizados com o ambiente externo.

MODELO DISPONÍVEL:

- **IG 040**

Altura: 0,52 m;

Comprimento: de acordo com o layout;

Largura: 0,32 m.

DIFERENCIAL

- Lâmpadas UV que evitam a proliferação de bactérias.

LINHA

GARRAFÕES RETORNÁVEIS



06. ENCHEDORA ROTATIVA AUTOMÁTICA

Para o envase de garrafões de 10 e 20 litros, é construída com aço inox 304, movida por motor e inversor e possui acionamento eletromecânico com comando através de painel. Possui proteções e portas de monitoramento construídas com chapa de aço inox e placas translúcidas e é equipada com sensores de segurança. O posicionamento dos garrafões para o envase é automático, realizado por meio de estrelas. As válvulas de envase trabalham com sistema mecânico por gravidade e são acionadas pelo próprio garrafão. O acionamento ocorre quando a válvula veda o gargalo, liberando o envase, e o término se dá com o equilíbrio da pressão do garrafão com o reservatório de água da máquina. As válvulas, então, liberam o garrafão para que a estrela os posicione de volta à esteira transportadora. A Enchedora é disponível em cinco modelos, equipada com 9, 12, 16, 20 ou 24 válvulas de envase por gravidade.

MODELOS DISPONÍVEIS:

• IG 9-3

Produção: 800 a 1.000 garrafões/hora;
Altura: 2,50 m;
Comprimento: 1,60 m;
Largura: 1,55 m.

• IG 12-3

Produção: 1.000 a 1.500 garrafões/hora;
Altura: 2,50 m;
Comprimento: 1,85 m;
Largura: 1,55 m.

• IG 16-3

Produção: 1.500 a 2.000 garrafões/hora;
Altura: 2,50 m;
Comprimento: 2,55 m;
Largura: 2,10 m.

• IG 20-3

Produção: 2.000 a 2.500 garrafões/hora;
Altura: 2,50 m;
Comprimento: 2,80 m;
Largura: 2,10 m.

• IG 24-3

Produção: 2.500 a 3.000 garrafões/hora;
Altura: 2,50 m;
Comprimento: 3,00 m;
Largura: 3,30 m.



DIFERENCIAIS

- **A** - Set-up rápido para 10 e 20 litros apenas com a sobreposição da estrela de entrada e guia central através de manípulos;
- Envase por gravidade com bicos com came (não usa cilindros pneumáticos);
- Mecânica simples e robusta.

LINHA

GARRAFÕES RETORNÁVEIS



07. TAMPADORA AUTOMÁTICA

Para garrafões de 10 e 20 litros, é construída com aço inox 304 e constituída por elevador selecionador de tampas, calha orientadora que realiza a alimentação das tampas, pressionador de tampas e sistema eletropneumático para o pressionamento das tampas ou rosqueamento destas. Proveniente do reservatório de tampas, elas são guiadas pela calha e ficam posicionadas corretamente para que sejam apanhadas pelo garrafão no sistema pick off. O sensor detecta a presença da tampa e aciona o sistema de pressionamento ou rosqueamento da Tampadora.

MODELOS DISPONÍVEIS:

• **IG 280**

Produção: 800 a 2.000 garrafões/hora;

Altura: 1,85 m;

Comprimento: 1,00 m;

Largura: 1,30 m.

• **IG 380**

Produção: 2.000 a 3.000 garrafões/hora;

Altura: 1,85 m;

Comprimento: 1,00 m;

Largura: 1,30 m.

• **IG TR1 (Rosca)**

Produção: 800 a 1.500 garrafões/hora; (a depender do modelo de tampa)

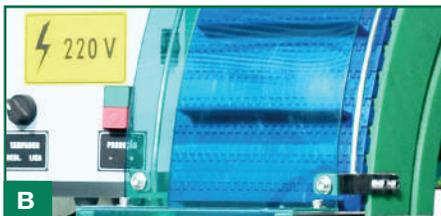
Altura: 1,85 m;

Comprimento: 1,00 m;

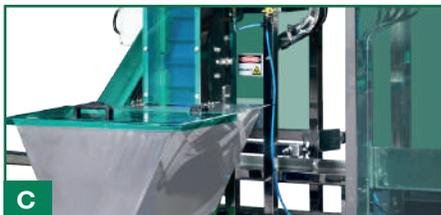
Largura: 1,30 m.



A



B



C

DIFERENCIAIS

- **A** - Set-up rápido para 10 e 20 litros com calha ajustável;
- **B** - Não requer o uso de painéis vibratórias (a seleção das tampas é realizada através de talisca);
- **C** - Reservatório de tampas ergonômico para reposição;
- Baixo ruído dentro da sala de envase.

LINHA

GARRAFÕES RETORNÁVEIS



08. ESTEIRA TRANSPORTADORA E VISOR DE INSPEÇÃO

Esteira para transporte de garrafões de 10 e 20 litros e interligação dos equipamentos. É construída em aço inox 304, possui motor com acionamento eletromecânico.

Visor de Inspeção construído em aço inox 304 e com placa de acrílico leitoso. Possui 3 lâmpadas LED de 20 Watts cada. É destinado ao exame visual de limpeza e qualidade dos garrafões envasados. Através das lâmpadas, o responsável consegue observar se há corpo estranho na parte interna do garrafão.

MODELOS DISPONÍVEIS ESTEIRAS:

- **IG 05**

Movida por Motor: 0,75 CV;
Corrente: 3.1/4 polegadas;
Altura: 1,00 m;
Comprimento: de acordo com layout;
Largura: 0,32 m.

- **IG 10**

Movida por Motor: 1 CV;
Corrente: 7.1/2 polegadas;
Altura: 0,70 m;
Comprimento: de acordo com layout;
Largura: 0,32 m.

- **IG 15 (para Tombador de Garrafão)**

Movida por Motor: 0,75 CV;
Corrente: com hastes em aço inox 304 para transporte de garrafão deitado;
Altura: 1,10 m;
Comprimento: de acordo com layout;
Largura: 0,80 m.

MODELO DISPONÍVEL VISOR:

- **IG 030**

Altura: 0,60 m;
Comprimento: 0,75 m;
Largura: 0,13 m.



A



B

DIFERENCIAL ESTEIRA

- **A** - Esteiras modulares construídas de acordo com o layout e a necessidade de cada cliente.

DIFERENCIAL VISOR

- **B** - Se adequa a qualquer linha de produção.

LINHA

GARRAFÕES RETORNÁVEIS



09. APLICADORA DE LACRE COM SELO FISCAL

Destinada à aplicação de lacres termoencolhíveis com selo fiscal em garrafões de 10 e 20 litros. É construída com aço inox 304 e constituída por motores de passo, desbobinadores, sistema de corte de laque e sistema operacional controlado por IHM. O laque é orientado pelos guias por meio de motores de passo onde recebe o selo fiscal. Com sensores, a máquina verifica a existência de garrafão na posição e, então, efetua o corte da bobina, lançando corretamente o laque no gargalo.

MODELOS DISPONÍVEIS:

- **IG LSF**

Produção: até 3.000 garrafões/hora;

Altura: 1,85 m;

Comprimento: 1,00 m;

Largura: 1,30 m.



A



DIFERENCIAIS

- **A** - Tela IHM Touch com comandos intuitivos;
- Regulagem para 10 e 20 litros automática com set-up através de comando na IHM.

LINHA

GARRAFÕES RETORNÁVEIS



10. TÚNEL LACRADOR

Construído em aço inox 304, possui duas resistências aletadas de 2.000 Watts cada e motor de 0,25 CV equipado com disco circulador de ar. Por meio do acionamento elétrico do túnel, as resistências aquecem o ar que tem ventilação forçada pelo motor. Sob alta temperatura, os lacres encolhem garantindo controle perante a violação da embalagem.

MODELO DISPONÍVEL:

- **IG 050**

Altura: regulável para garrações de 10 e 20 litros;

Comprimento: 0,70 m;

Largura: 0,50 m.



DIFERENCIAIS

- **A e B** - Set-up rápido para 10 e 20 litros através de alavanca mecânica;
- Motor de alto rendimento com baixo consumo elétrico.

LINHA

GARRAFÕES RETORNÁVEIS



11. SISTEMA TOMBADOR DE GARRAÇÃO

Destinado ao tombamento dos garrafões de 10 e 20 litros. É construído em aço inox 304 e equipado com motorreductor e inversor de frequência. Provenientes da esteira transportadora, os garrafões são deitados através da célula de tombamento e direcionados à carga.

MODELOS DISPONÍVEIS:

- **IG ST 01**

Produção: até 1.500 garrafões/hora;

Altura: 1,40 m;

Comprimento: 1,40 m;

Largura: 1,10 m.

- **IG ST 02**

Produção: até 3.000 garrafões/hora;

Altura: 1,40 m;

Comprimento: 1,40 m;

Largura: 1,10 m.

DIFERENCIAL

- Com fácil operação, tem o objetivo de aumentar a eficiência e a eficácia no carregamento, reduzindo esforços físicos.

LINHA GARRAFÕES RETORNÁVEIS



12. SISTEMA ELEVAÇÃO DA ESTEIRA

Construído em aço inox 304, é constituído por guincho mecânico acionado eletronicamente por inversor de frequência. Tem a finalidade de ajustar a esteira para compensar pequenas diferenças de altura dos veículos de carga.

MODELO DISPONÍVEL:

- **IG SE**

Produção: atende à produção da linha;

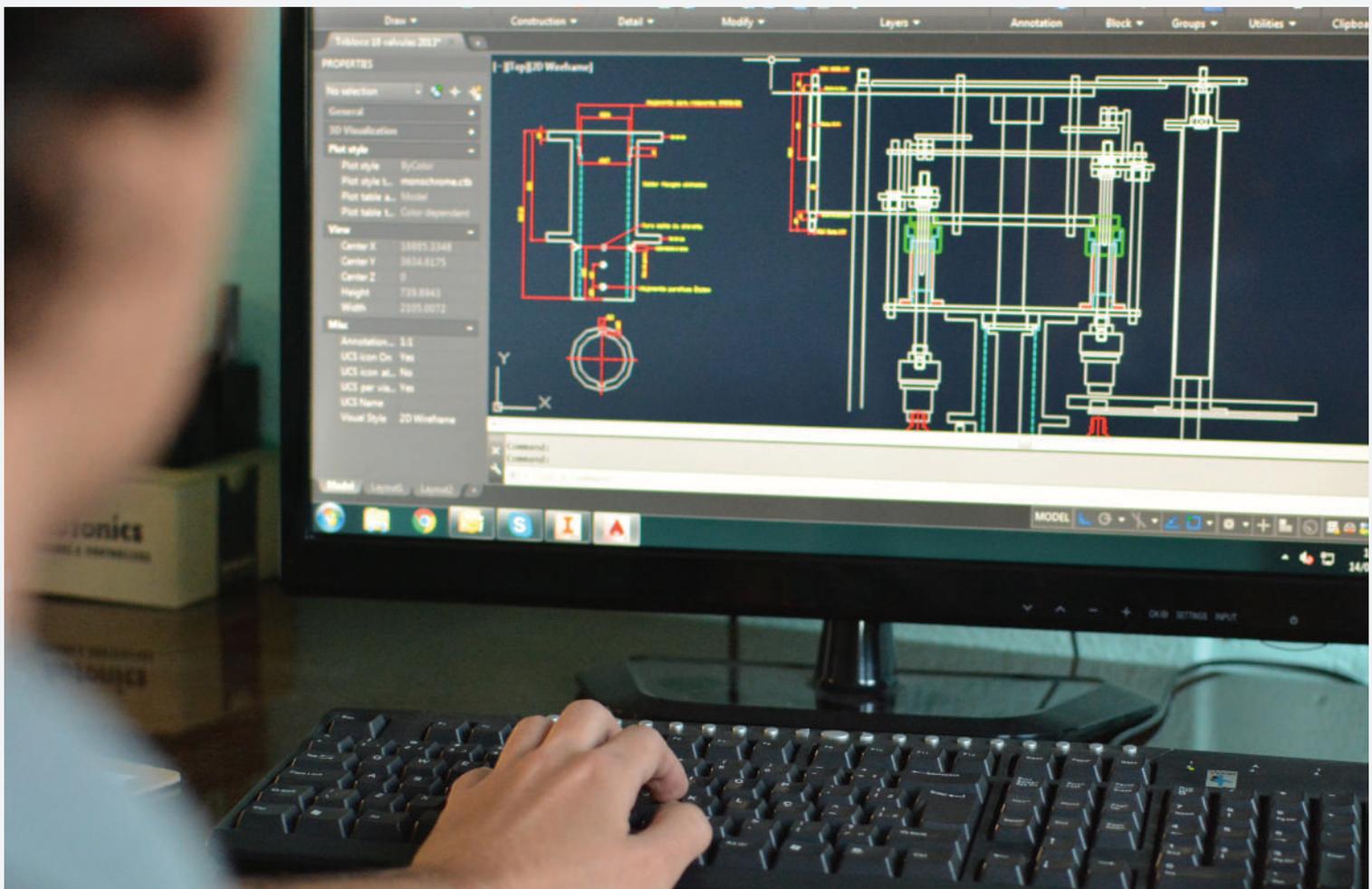
Altura: variável;

Comprimento: variável;

Largura: 0,70 m.

DIFERENCIAL

- Aumenta eficiência e eficácia do carregamento.



LINHA PROJETOS PERSONALIZADOS

Iniciamos a nossa história há mais de 3 décadas no segmento de máquinas para envase de água mineral. Todos esses anos de experiência nos deram expertise para atuar em projetos personalizados de envase para outros tipos de bebidas e líquidos.

Hoje atuamos em diversos segmentos de máquinas para lavagem de embalagens e envase de líquidos, como cerveja, chopp, sucos, entre outros. Com uma equipe dedicada em projetos especiais, podemos desenvolver máquinas e equipamentos que atendam especificamente a sua necessidade.





ENVASANDO QUALIDADE desde 1988



QR CODE
ACESSE E FIQUE
POR DENTRO
DAS NOVIDADES

WWW.IGMAQUINAS.COM.BR

Fale conosco e garanta qualidade e durabilidade
para o seu empreendimento.

 @igmaquinas

 /igmaquinas

 IG Máquinas

 (19) 3892-3450

 (19) 99814-5364

 igmaquinas@uol.com.br

Endereço: Rodovia SP-360 KM 144, nº 2970 – Bairro das Posses – Serra Negra/SP